



Mise à jour 04/2023

## NEODUR HE 65

**Durcisseur abrasif, minéral  
pour des sols industriels en béton soumis à de très fortes sollicitations**

### DESCRIPTION

NEODUR HE 65, matériau sec, prêt à l'emploi, à base hydraulique, utilisé en durcisseur de sols industriels sur base des agrégats durs KORODUR selon la norme DIN 1100 (groupe A et KS) en qualités

- NEODUR HE 65 : sur base de KORODUR VS 0/5
- NEODUR HE 65 SVS 3 : sur base de KORODUR WH-Spezial
- NEODUR HE 65 SVS 1,5 : sur base de KORODUR Diamantbeton

Le produit NEODUR HE 65 est mis en œuvre en une couche comme chape adhérente pour des contraintes les plus sévères selon DIN 18560-7. Diverses teintes disponibles suivant nuancier.

### APPLICATION

Pour la réalisation de sols industriels soumis à des sollicitations très sévères, par exemple parkings à étages, halls industriels, halls de montage, hangars d'aviation, ateliers, entrepôts à hauts rayonnages et autres surfaces industrielles soumises aux contraintes les plus importantes. A l'intérieur et à l'extérieur.

### PROPRIETES

- résistant à l'usure même sous les sollicitations les plus sévères
- haute densité de surface
- résistant à l'essence, aux huiles minérales et aux solvants
- résistant aux chariots élévateurs
- résistant à l'eau, convient aux salles humides
- antidérapant, non glissant
- résistant au gel – sel de déverglaçage
- non chargeable électrostatiquement
- sans chlorure
- physiologiquement et écologiquement inoffensifs
- peut être pompé
- en qualité constante grâce à l'assurance qualité selon la norme DIN EN 13813

### DONNEES TECHNIQUES

<b>Qualité</b>	HE 65 HE 65 SVS 3 HE 65 SVS 1,5	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3 CT-C70-F9-A1,5
<b>Granulométrie</b>	toutes les qualités	0-5 mm
<b>Teinte</b>	toutes les qualités	gris ciment
<b>Résistance à l'usure</b> selon Böhme selon la norme DIN EN 13892-3	HE 65 HE 65 SVS 3 HE 65 SVS 1,5	≤ 5,0 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ≤ 3,0 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ≤ 1,5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
<b>Résistance à la compression</b> [N/mm <sup>2</sup> ] après 28 jours, mesurée aux spécimens d'essai préparés selon DIN EN 13892-2	toutes les qualités	C 70
<b>Résistance à la flexion</b> [N/mm <sup>2</sup> ] après 28 jours, mesurée aux spécimens d'essai préparés selon DIN EN 13892-2	toutes les qualités	F 9
<b>Température</b> de mise en œuvre, ambiante et du sous-sol	toutes les qualités	≥ 5 °C
<b>Ajout d'eau</b>	HE 65 HE 65 SVS 3 HE 65 SVS 1,5	env. 2,75 l/25 kg sac env. 3,30 l/30 kg sac env. 3,30 l/30 kg sac
<b>Consommation</b> par m <sup>2</sup> / par mm épaisseur	HE 65 HE 65 SVS 3 NHE 65 SVS 1,5	env. 2,1 kg env. 2,1 kg env. 2,2 kg
<b>Résistance au gel – sel de déverglaçage</b> à une épaisseur de ≥ 10 mm les chapes en agrégats durs sont à classer comme résistantes au gel - sel de déverglaçage au sens de la procédure de test CDF.	toutes les qualités	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Pénétration</b> selon la directive DAfStB pour la "construction en béton lors de la manipulation de substances dangereuses pour l'eau". Pour une épaisseur de couche de ≥ 10 mm, les chapes en matériaux durs sont considérées comme étanches	toutes les qualités	<input checked="" type="checkbox"/>

www.korodur.de

<b>Épaisseur selon groupe de stress selon DIN 18560-7</b>	HE 65	<b>groupe A</b>	I (lourd)	<b>épaisseur nominale</b>	15 mm
	HE 65 SVS 3		II (moyenne)		10 mm
	HE 65 SVS 1,5	<b>groupe KS</b>	III (léger)	<b>épaisseur nominale</b>	8 mm
			I (lourd)		6 mm
			II (moyenne)		5 mm
			III (léger)		4 mm

Marquage CE selon la norme EN 13.813 : 13.813/2.1

Classement performanciel IPRUC (e-cahier CSTB 3577 V3 janvier 2010)

P/M	I	P	R	U
	3	3	4	4

P/C	a1	a2	b1	b2	s1	s2	s3	s4	s5
	1	1	3	3	3	3	3	3	3

Performances selon DTU 13.3 :

a = acid b= base s = solvant, essence, huile

Résistance à l'impact (NF EN ISO 6272-1)	Dureté de surface (NF EN 13892-6)	Abrasion (NF P11-101)
IR 10	> 400 N/mm <sup>2</sup>	< 1 cm <sup>3</sup>

## MISE EN ŒUVRE

**Application en chape incorporée** (coulis frais sur frais). Le béton support doit être réalisé avec un béton de classe minimale C 25/30 selon la norme DIN EN 206. (Attention : ne pas utiliser de béton contenant des entraînements d'air !). La surface doit être nivelée dans la limite de tolérance conformément à la norme DIN 18202. Pour le traitement intermédiaire du béton support, nous recommandons le produit KOROCURE (voir fiche technique). Le béton support, prêt au trafic piéton, est taloché à l'aide d'un hélicoptère.

**Mise en œuvre** NEODUR HE 65 est mélangé avec la quantité de l'eau spécifiée pendant env. 3 minutes et est appliqué sur le support préparé à l'aide de règles rondes, en aluminium ou vibrantes. La surface sera talochée mécaniquement pour assurer une bonne compacité et, la finition exécutée selon les spécifications demandées. (hélicoptère).

**Application sur sol support durci** Le support béton doit être réalisé avec un béton de classe minimale C25/30, par exemple par fraisage et grenailage. Pour une adhérence parfaite, la surface doit être exempte de fissures, plane, exempte de composants détachés et friables et de mortier fin. Le support doit également être rugueux, et les pores ouverts. Les exigences de la norme DIN 18365 et de la norme DIN 18560 s'appliquent. La planéité doit être conforme à la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 3. Mouiller soigneusement le béton support la veille de la mise en œuvre, en évitant la formation de flaques. Appliquer le primaire d'accrochage KORODUR HB 5 sur la surface encore humide (voir fiche technique).

**Mise en œuvre** La mise en œuvre de NEODUR HE 65 s'effectue de manière analogue à la mise en œuvre "frais sur frais" avec une épaisseur de couche en moyenne de 15 mm (voir fiche technique KOROTAN).

## JOINTS

Les joints seront réalisés dans la chape NEODUR HE 65 au droit des joints du béton existant. La chape NEODUR HE 65 sera désolidarisée des maçonneries, murs, poteaux et fondations.

## FINITION

Des températures différentes peuvent influencer le processus de prise/durcissement. La chape NEODUR HE 65 doit être protégée d'une dessiccation trop rapide selon les spécifications de la norme DIN EN 13670. Afin de garantir la bonne finition de la surface, nous conseillons l'application d'un produit de cure KOROMINERAL CURE ou KOROTEX ou KOROSOL en phase solvantée (voir fiches techniques). Au cas où une modification de surface, un revêtement ou un marquage ultérieur sont prévus, la finition ne doit être effectuée qu'avec la mise en place d'un film plastique.

## MISE EN SERVICE

Pour la préservation de la couche d'usure et selon les spécifications du DTU 13.3 (NF P 11-213 -1-1-1), Chapitre 10.1 : 48 heures : trafic piéton, 10 jours : Autres charges admissibles par le dallage à cet âge. Pour la mise en service du dallage, se référer à la contrainte de compression du béton.

## ENTRETIEN

Selon les spécifications du DTU 13.3 (NF P 11-213-1-1-1). Annexe E : le dallage doit être entretenu par l'exploitant avec des produits adaptés aux liants hydrauliques

## CONDITIONNEMENT

sacs papier spéciaux de 25 kg (NEODUR HE 65) 30 kg (NEODUR HE65 SVS 3 et NEODUR HE 65 SVS 1,5) en big bag en vrac en silo

## STOCKAGE

A l'abri de l'humidité, comme le ciment. Durée de conservation en sacs non ouverts : env. 12 mois.

**OBSERVATIONS :** Ce produit contient du ciment et a une réaction alcaline au contact de l'humidité et de l'eau. Protéger la peau et les yeux. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin. Les informations de cette fiche technique sur l'utilisation et la mise en œuvre sont basées sur des tests de laboratoire réalisés par KORODUR dans des conditions optimums et en conformité avec la réglementation technique en vigueur. Les données indiquées ne constituent donc pas des conseils d'utilisation ou un accord de qualité au sens de § 434 (par. 1) BGB (code civil allemand), pas de conseils au sens de § 434 (par. 2) phrase 2 BGB et pas de garantie pour l'utilisation correcte. Des tests préliminaires et des essais d'aptitude en fonction des paramètres spécifiques de chantier sont nécessaires avant la mise en œuvre. Se référer à la fiche technique en vigueur ainsi qu'à la fiche de sécurité selon le règlement (CE) n° 1907/2006 en vigueur visible aussi à l'internet : [www.korodur.de](http://www.korodur.de)



ISO 9001  
Zertifiziertes  
Qualitätsmanagementsystem  
[www.tuev-sued.de/ms-zert](http://www.tuev-sued.de/ms-zert)

**KORODUR International GmbH**

Werner-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg

Tél. +49 (0) 9621 4759-0 · Fax +49 (0) 9621 32341 · [info@korodur.de](mailto:info@korodur.de)

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)