



## NEODUR HE 3 *green*

Stand 06/2024

**mineralischer, CO<sub>2</sub>-reduzierter Trockenbaustoff für zementgebundene Industrieböden im Einstreuverfahren zur Verbesserung der Oberflächenhärte und Erhöhung des Verschleißwiderstandes**

### BESCHREIBUNG

NEODUR HE 3 green ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener CO<sub>2</sub>-reduzierter Trockenbaustoff zur Herstellung von Industrieböden im Einstreuverfahren gem. DIN EN 13813, basierend auf KORODUR Hartstoffen gem. DIN 1100 Gruppe A auf Basis von KORODUR 0/4.

### ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Für innen und außen.

### NACHHALTIGES BAUEN

Die Verwendung von NEODUR HE 3 green steigert die Energie- und Ressourceneffizienz und schont die Umwelt. Der Footprint des Bindemittels wurde bis zu 50-60% reduziert. Ein Hartstoffindustrieboden besitzt eine enorme Langlebigkeit. Die Lebensdauer ist um ein Vielfaches höher als bei einem reinen Betonboden oder bei alternativen Industriebodensystemen. Für weitere Informationen zuständigen KORODUR Ansprechpartner kontaktieren.

### EIGENSCHAFTEN

- nachhaltig im ökologischen Sinn
- ressourcenschonend
- verschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- physiologisch und ökologisch unbedenklich
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

### TECHNISCHE DATEN

<b>Qualität</b>	CT-C70-F9-A6
<b>Körnung</b>	0 - 3 mm
<b>Farbe</b>	zementgrau
<b>Schleifverschleiß</b> nach Böhme gem. DIN EN 13892-3, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	≤ 5,0 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
<b>Druckfestigkeit</b> gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	C 70
<b>Biegezugfestigkeit</b> gem. DIN EN 13892-2, gemessen an gesondert hergestellten Probekörpern	F 9
<b>Temperatur</b> Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	≥ 5 °C
<b>Materialverbrauch</b> pro m <sup>2</sup>	ca. 3 - 5 kg

### VERARBEITUNG

#### Untergrund

Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen. Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir das Produkt KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

#### Verarbeitung

NEODUR HE 3 green trocken und gleichmäßig (z. B. mit einem Einstreuwagen) auftragen. Nach Durchfeuchtung das aufgetragene NEODUR HE 3 green mit der Tellerglättmaschine einreiben. Ein weiterer analoger Auftrag kann vorgenommen werden, solange sich der Trockenbaustoff vollständig durchfeuchtet. Anschließend ist die Oberfläche zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine poreschließend abzuscheiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur zu glätten (Flügelglättmaschine).

# NEODUR HE 3 *green*

## Verarbeitung

Bei Verwendung von Stahlfaserbeton kann NEODUR HE 3 green direkt nach Einbau des frischen Betons auch mit einem Spreader mechanisch appliziert werden. Anschließende Arbeitsschritte zur Verdichtung und Glättung wie zuvor beschrieben.

## VEREDLUNGS- UND VERARBEITUNGSHILFE

KORODUR nanoFinish ist ein hochwertiges, flüssiges, gebrauchsfertiges Nano-Silica für die Veredelung von KORODUR Industrieböden. KORODUR nanoFinish verlangsamt den Feuchtigkeitsverlust und verlängert die Verarbeitungszeit. Dadurch wird die Oberflächenbearbeitung beim Glätten, selbst unter heißen, trockenen, sonnigen und windigen Bedingungen erleichtert und verbessert (siehe Datenblatt).

KORODUR nanoFinish ersetzt nicht die notwendige Nachbehandlung des geglätteten KORODUR Industriebodens.

## NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 3 green ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffeinstreuung empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

## FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben.

## LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung

## LAGERUNG

Trocken lagern, wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

**HINWEIS:** Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen.

Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundelegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffenheitsvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: [www.korodur.de](http://www.korodur.de)



ISO 9001  
Zertifiziertes  
Qualitätsmanagementsystem  
[www.tuv-sued.de/ims-zert](http://www.tuv-sued.de/ims-zert)



**KORODUR International GmbH**

Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg

Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · Fax +49 (0) 9621 32341 · [info@korodur.de](mailto:info@korodur.de)

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)