



Stand 08/2024

# NEODUR HE 65

## mineralischer Hartstoffestrich zur Beschichtung von Betonböden mit höchster Beanspruchung

### BESCHREIBUNG

NEODUR HE 65 ist ein gebrauchsfertiger, zementgebundener Hartstoffestrich auf der Basis von KORODUR Hartstoffen gem. DIN 1100 (Gruppe A und KS) in den Qualitäten

- NEODUR HE 65: auf der Basis von KORODUR VS 0/5
- NEODUR HE 65 SVS 3: auf der Basis von KORODUR WH-Spezial
- NEODUR HE 65 SVS 1,5: auf der Basis von KORODUR Diamantbeton

Verarbeitung einschichtig als Verbundestrich für höchste Belastungen gemäß DIN 18560-7. Auch farbig lieferbar, siehe KORODUR Farbkarte.

### ANWENDUNG

Für die Herstellung hochbeanspruchbarer Industrieböden, z. B. Parkhäuser, Industriehallen, Montagehallen, Flugzeughallen, Werkstätten, Hochregallager und sonstige Industrieflächen mit stärkster Beanspruchung. Für innen und außen.

### EIGENSCHAFTEN

- hochverschleißfest auch bei schwerster Beanspruchung
- hohe Oberflächendichtigkeit
- beständig gegen Benzin, Mineralöl, Lösemittel
- hubladerfest
- wasserfest, nassraumtauglich
- rutschfest, gleitsicher
- frost- und tausalzbeständig
- elektrostatisch nicht aufladbar
- chloridfrei
- physiologisch und ökologisch unbedenklich
- pumpfähig
- gleichbleibende Qualität durch Qualitätssicherung gem. DIN EN 13813

### TECHNISCHE DATEN

<b>Qualität</b>	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	CT-C70-F9-A6 CT-C70-F9-A3 CT-C70-F9-A1,5
<b>Körnung</b>	alle Qualitäten	0-5 mm
<b>Farbe</b>	alle Qualitäten	zementgrau
<b>Schleifverschleiß</b> Verschleißwiderstand nach Böhme gem. DIN EN 13892-3	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	≤ 5,0 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ≤ 3,0 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ≤ 1,5 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
<b>Druckfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]</b> nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	C 70
<b>Biegezugfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]</b> nach 28 Tagen, gemessen an definierten Prismen gem. DIN EN 13892-2	alle Qualitäten	F 9
<b>Temperatur</b> Verarbeitungs-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur	alle Qualitäten	≥ 5 °C
<b>Wasserzugabe</b>	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	ca. 2,75 l/25 kg-Gebinde ca. 3,30 l/30 kg-Gebinde ca. 3,30 l/30 kg-Gebinde
<b>Materialverbrauch</b> pro m <sup>2</sup> / pro mm Schichtstärke	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3 NEODUR HE 65 SVS 1,5	ca. 2,1 kg ca. 2,1 kg ca. 2,2 kg
<b>Frost- und Tausalzbeständigkeit</b> Bei einer Schichtdicke von ≥ 10 mm sind Hartstoffestriche im Sinne des CDF-Prüfverfahrens als frost- und tausalzbeständig einzustufen.	alle Qualitäten	<input checked="" type="checkbox"/>

# NEODUR HE 65

<b>Schichtdicke nach Beanspruchungsgruppen</b> gem. DIN 18560-7	NEODUR HE 65 NEODUR HE 65 SVS 3	<b>Gruppe A</b> I (schwer) II (mittel) III (leicht)	<b>Nenndicke</b> 15 mm 10 mm 8 mm
	NEODUR HE 65 SVS 1,5	<b>Gruppe KS</b> I (schwer) II (mittel) III (leicht)	<b>Nenndicke</b> 6 mm 5 mm 4 mm

## VERARBEITUNG

### frisch auf frisch

**Untergrund** Der Tragbeton ist mind. als C 25/30 gem. DIN EN 206 herzustellen (Achtung: keine Verwendung eines Luftporen-Betons!). Oberfläche höhengerecht innerhalb der Toleranzgrenze nach DIN 18202 herstellen. Zur Zwischen-Nachbehandlung des Tragbetons empfehlen wir KOROCURE (siehe Datenblatt). Der frische, soeben begehbare Tragbeton wird mit einer Tellerglättmaschine abgerieben.

**Verarbeitung** NEODUR HE 65 mit der vorgegebenen Wassermenge je nach Art der Verarbeitung ca. 3 Minuten (mit Zwangsmischer) mischen und auf die frische, zuvor abgetellerte Fläche aufbringen, über Lehren (Rundeisen) per Alu-Richtscheit oder Rüttelbohle abziehen und zeitgerecht mittels Tellerglättmaschine porenschließend abreiben und je nach verlangter Oberflächenstruktur glätten (Flügelglättmaschine).

### auf erhärtetem Tragbeton

**Untergrund** Der Tragbeton (mind. als C 25/30, Oberflächenzugfestigkeit  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ) ist vorzubereiten, z. B. Fräsen und Kugelstrahlen. Die Oberfläche muss für einen kraftschlüssigen Verbund rissefrei, eben, frei von losen und mürben Bestandteilen und Feinstmörtelanreicherungen sein sowie rau und offenporig. Es gelten die Anforderungen der DIN 18365 sowie der DIN 18560. Die Ebenheit sollte DIN 18202, Tab. 3, Zeile 3 entsprechen. Tragbeton einen Tag vor der Verlegung gründlich vornässen, Pfützenbildung vermeiden. Auf die mattfeuchte Oberfläche Haftbrücke KORODUR HB 5 auftragen (siehe Datenblatt).

**Verarbeitung** Die Verlegung von NEODUR HE 65 erfolgt analog der Verarbeitung „frisch auf frisch“ in einer Schichtdicke i. M. 15 mm (siehe Datenblatt KORODUR-KOROTAN).

## NACHBEHANDLUNG

Unterschiedliche Temperaturen beeinflussen den Erstarrungs- bzw. Erhärtungsverlauf. NEODUR HE 65 ist vor zu rascher Austrocknung gem. DIN EN 13670 / DIN 1045-3 zu schützen. Zur Nachbehandlung der NEODUR Hartstoffschicht empfehlen wir die Produkte KOROMINERAL CURE oder KOROTEX (siehe Datenblätter). Sofern eine anschließende Oberflächenvergütung, Beschichtung oder Markierungen vorgesehen sind, sollte die Nachbehandlung nur mit Folie erfolgen.

## FUGEN

Das Fugenraster ist vom Planer vorzugeben. Alle Fugen im erhärteten Tragbeton sind in der Hartstoffschicht zu übernehmen. Der Hartstoffestrich ist von aufgehenden Bauteilen (Wände, Stützen, etc.) zu trennen.

## LIEFERFORM

25 kg Papierspezialverpackung (NEODUR HE 65)  
30 kg Papierspezialverpackung (NEODUR HE 65 SVS 3 und NEODUR HE 65 SVS 1,5)  
lose als Siloware Big-Bag

## LAGERUNG

Trocken lagern wie Zement. Haltbarkeitsdauer ca. 12 Monate.

**HINWEIS** Dieses Produkt enthält Zement und reagiert mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt Arzt aufsuchen. Die Angaben in diesem Datenblatt zur Verwendung und Verarbeitung basieren auf Anwendungsversuchen der KORODUR unter Zugrundeliegung von Idealbedingungen im Labor sowie den genannten technischen Vorschriften. Die jeweiligen Angaben stellen daher keinen Verwendungshinweis oder Beschaffensvereinbarung im Sinne des § 434 Abs. 1 BGB, keine Anleitung im Sinne des § 434 Abs. 2 Satz 2 BGB und keine Garantie für die konkrete Verwendung dar. Wegen der unterschiedlichen Baustellenbedingungen sind vor jeder Verwendung eigene Versuche und Eignungsprüfungen erforderlich. Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: [www.korodur.de](http://www.korodur.de)



ISO 9001  
Zertifiziertes  
Qualitätsmanagementsystem  
[www.tuv-sued.de/ms-zert](http://www.tuv-sued.de/ms-zert)



**KORODUR International GmbH**

[www.korodur.de](http://www.korodur.de)

Werner-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg

Tel. +49 (0) 9621 4759-0 · Fax +49 (0) 9621 32341 · [info@korodur.de](mailto:info@korodur.de)