

CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE #1

KORODUR / NEODUR Sols industriels en agrégats durs - application „frais sur frais”

PREAMBULE

Ces conseils donnent des informations sur la mise en œuvre, par exemple de NEODUR HE 65. Ils ne remplacent pas nos fiches techniques actuellement en vigueur. Nos recommandations techniques d'application sont basées sur notre expérience. Nous recommandons d'adapter la mise en œuvre aux conditions locales et de se référer à nos conditions générales de vente et de livraison. Pour de plus amples informations, veuillez-vous référer à nos fiches techniques de produits, instructions d'entretien et spécifications respectives.

SOL-SUPPORT

Le béton support doit avoir une formulation qui empêche le ressuage. Si, exceptionnellement, des ressuges se produisent, il convient d'éliminer l'excédent d'eau de la surface à l'aide d'une raclette en caoutchouc avant d'appliquer NEODUR. En aucun cas, le béton support ne doit contenir de « fillers ». Les poudres ou cendres volantes peuvent entraîner des problèmes d'adhérence entre le béton support et la chape en agrégats durs.

Compte tenu de l'aspect de l'adhérence, le béton support ne doit pas être conçu comme un béton entraîné par l'air (introduction de pores d'air).

CHRONOLOGIE DES ETAPES DE TRAVAIL

Les étapes de travail doivent être prévues de manière à permettre l'application de la chape en agrégats durs sans pression de temps. Après un temps x, qui dépend de la température et du type de ciment utilisé dans le béton support, qui peut varier de 4 à 10 heures, le béton support est prétraité :

1. enlèvement de l'eau de gâchage en excès
2. Lissage du béton support à la lisseuse à disque.

Le meilleur signe visuel est une empreinte du pied dans le béton qui vient de faire prise (voir photo).

Image 1 : Empreinte du pied



Image 2 : Lissage du béton à l'aide de la lisseuse à disque



TECHNOLOGIE DE MÉLANGE

Parallèlement au traitement préalable du béton support, le mortier de chape à agrégats durs doit être préparé. Lors de la mise en œuvre de produits en sac, le mortier en général est mélangé dans un malaxeur à bac, un convoyeur à air comprimé (Estrich Boy/screed boy), dans une pompe à vis adaptée ou en vrac avec la technique de silo KORODUR. Le dosage de l'eau doit être entre 0,10 et 0,12 (NEODUR HE 65). Si le maître d'œuvre décide d'une consistance plus fine, cela est sous sa responsabilité.

Image 3 : Convoyeur de chape à air comprimé



Image 4 : inoCOMB Cabrio pompe à vis, également adaptée au big bag



KORODUR / NEODUR Sols industriels en agrégats durs - application „frais sur frais”



Image 5 : Pompe à vis



Image 6 : KORODUR unité de silo avec technique de mélange



MISE EN ŒUVRE

En pratique générale, on applique une chape en agrégats durs, en fonction de l'épaisseur de la couche, à l'aide de gabarits de nivellement ronds. Il convient toutefois tenir compte du fait que l'utilisation de gabarits de 10 mm ne permet pas nécessairement d'obtenir une épaisseur de couche de 10 mm d'épaisseur, car ceux-ci peuvent s'enfoncer de quelques mm dans le béton support encore assez frais.

Image 7 : Application à l'aide de barres rondes



Image 8 : Application du sol en agrégats durs « frais sur frais » à l'aide de barres rondes (gabarits de nivellement)



LISSAGE

Après l'application de la chape en agrégats durs, un délai d'attente x doit être accordé avant qu'un premier lissage à la truelle (disque) soit possible. Cette période d'attente est généralement comprise entre env. 3 et 6 heures. Après le premier lissage de la surface avec un disque, 2 à 3 passages supplémentaires avec l'hélicoptère peuvent suivre pour finir le traitement de la surface (les ailes sont progressivement ajustées de manière plus inclinées).

Image 9 : Lissage de la couche en agrégats durs à l'aide de la lisseuse à disque. (finisseur de béton)



Image 10 : Finition avec KOROMINERAL CURE ou KOROTEX



FINITION

Après la dernière passe de lissage, la surface doit être traitée en finition. Pour le traitement de finition, utiliser KOROTEX ou KOROMINERAL CURE.



ISO 9001
Zertifiziertes
Qualitätsmanagementsystem
www.tuev-sued.de/ims-zert

KORODUR International GmbH

Wernher-von-Braun-Straße 4 · 92224 Amberg

Tél. +49 (0) 9621 4759-0 · Fax +49 (0) 9621 32341 · info@korodur.de

www.korodur.de